

项目编号：

所属技术委员会：


附件1

## 中国塑料加工工业协会团体标准立项申请表

*标准中文名称	聚三氟氯乙烯（PCTFE）棒材		
*标准英文名称	Polychlorotrifluoroethylene rod		
*制定或修订	<input checked="" type="checkbox"/> 制定 <input type="checkbox"/> 修订	被修订标准号	
*ICS分类号	83.140.99	*CCS分类号	G32
*计划开始时间	2023年 04月	*计划完成时间	2024年04月
*采用快速程序	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> FTP-B <input type="checkbox"/> FTP-C		
采用国际标准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	采标号	
采标英文名称			
采标中文名称			
采用程度	<input type="checkbox"/> IDT <input type="checkbox"/> MOD <input type="checkbox"/> NEQ		
*申请单位	株洲宏大高分子材料有限公司		
*联系人	罗钢	*联系方式	17773387538
*目的、意义或必要性	<p>PCTFE 是三氟氯乙烯(CF(CI)=CF<sub>2</sub>)自由基引发聚合的产物。PCTFE 具有良好的耐高温和极佳的耐低温性能、耐腐蚀性能和极佳电学性能,PCTFE 在化学工业、电子电器工业、医疗和工程领域显示独特的性能优势,越来越受到人们的关注,使其从众多的氟树脂中脱颖而出,成为应用最为广泛的四大含氟聚合物之一。</p> <p>PCTFE 虽可熔融加工,但由于熔体粘度极高,且有降解趋势导致加工品的性能变坏,故加工困难。解决 PCTFE 加工成型问题及制造高质量 PCTFE 制品是当前的研究重点,尤其是 PCTFE 棒材挤出成型工艺更是难点。</p> <p>PCTFE 棒材连续挤出成型目前只有日本两家公司研发成功,但其对该工艺方法及其保密,且产能严重不足,国内所用这种棒材几乎靠进口。</p> <p>因此制定聚三氟氯乙烯棒材团体标准对提供行业技术水平,推动成功开发高质量聚三氟氯乙烯棒材具有重要的指导意义,有助于打破了国外公司的技术垄断,实现了国产化替代,解决了聚三氟氯乙烯基本依靠日本进口的困境;提升了以聚三氟氯乙烯为主的氟塑料应用水平,对发展新材料、推动技术创新,支撑产业升级,建设制造强国具有战略意义。</p>		
*适用范围和主要技术内容	<p>本标准规定了聚三氟氯乙烯棒材的技术要求、试验方法和检验规则的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本标准适用于以聚三氟氯乙烯树脂为原料采用连续挤出工艺制作,用于腐蚀介质或超低温中工作的衬垫、密封零件及电绝缘零件的棒材。</p>		

项目编号：

所属技术委员会：

<p>*国内外情况简要说明</p>	<p><b>一、国内相关标准情况</b></p> <p>(一) 国家标准信息公共服务平台统计数据：截止于2022年10月27日，暂无聚三氟氯乙烯挤出棒材相关国家标准、行业标准以及地方标准。</p> <p>(二) 全国团标准信息服务平台统计数据：截止于2022年10月27日，暂无聚三氟氯乙烯挤出棒材相关团体标准。</p> <p>(三) 企业标准信息公共服务平台统计数据：截止于2022年10月27日，备案登记的聚三氟氯乙烯挤出棒材相关企业标准共两项，分别是：</p> <p>(1) 上海市塑料研究所有限公司于2020年07月30日备案登记的标准编号为Q31/0118000102C070，标准名称为聚三氟氯乙烯板材、棒材的企业标准，</p> <p>(2) 株洲宏大高分子材料有限公司于2022年09月21日备案登记的标准编号为Q/430211HD 001-2022，标准名称为聚三氟氯乙烯连续挤出棒材技术规范的企业标准。</p> <p><b>二、国外相关标准情况</b></p> <p>(五) 国家标准信息公共服务平台统计数据：截止于2022年10月27日，暂无聚三氟氯乙烯挤出棒材相关国际标准（ISO）。</p> <p>(六) 中国塑料加工协会不完全统计数据显示：关于聚三氟氯乙烯挤出棒材相关标准共1项，该标准为美国橡胶标准（RAM），标准编号为D3595-14，标准名称为聚氯三氟乙烯（PCTFE）挤出塑料薄板及薄膜。</p>
<p>*可能涉及的知识产权</p>	<p>本标准项目未涉及知识产权</p>
<p>*制定进度与计划</p>	<p>2023.04-2023.06 标准立项，形成征求意见稿 2023.06-2023.08 征求意见 2023.07-2023.11 组织标准审查会议，形成征求意见稿（修改稿） 2023.11-2024.02 组织标准审查会议，形成标准报批稿 2023.02-2024.04 批准发布、组织实施</p>
<p>项目经费预算及来源</p>	<p>标准项目预算10万元，由标准制定单位共同筹资</p>
<p>备注</p>	
<p>*申请单位意见</p>	<p>株洲宏大高分子材料有限公司（公章）</p>  <p>2023年 03 月 28 日</p>